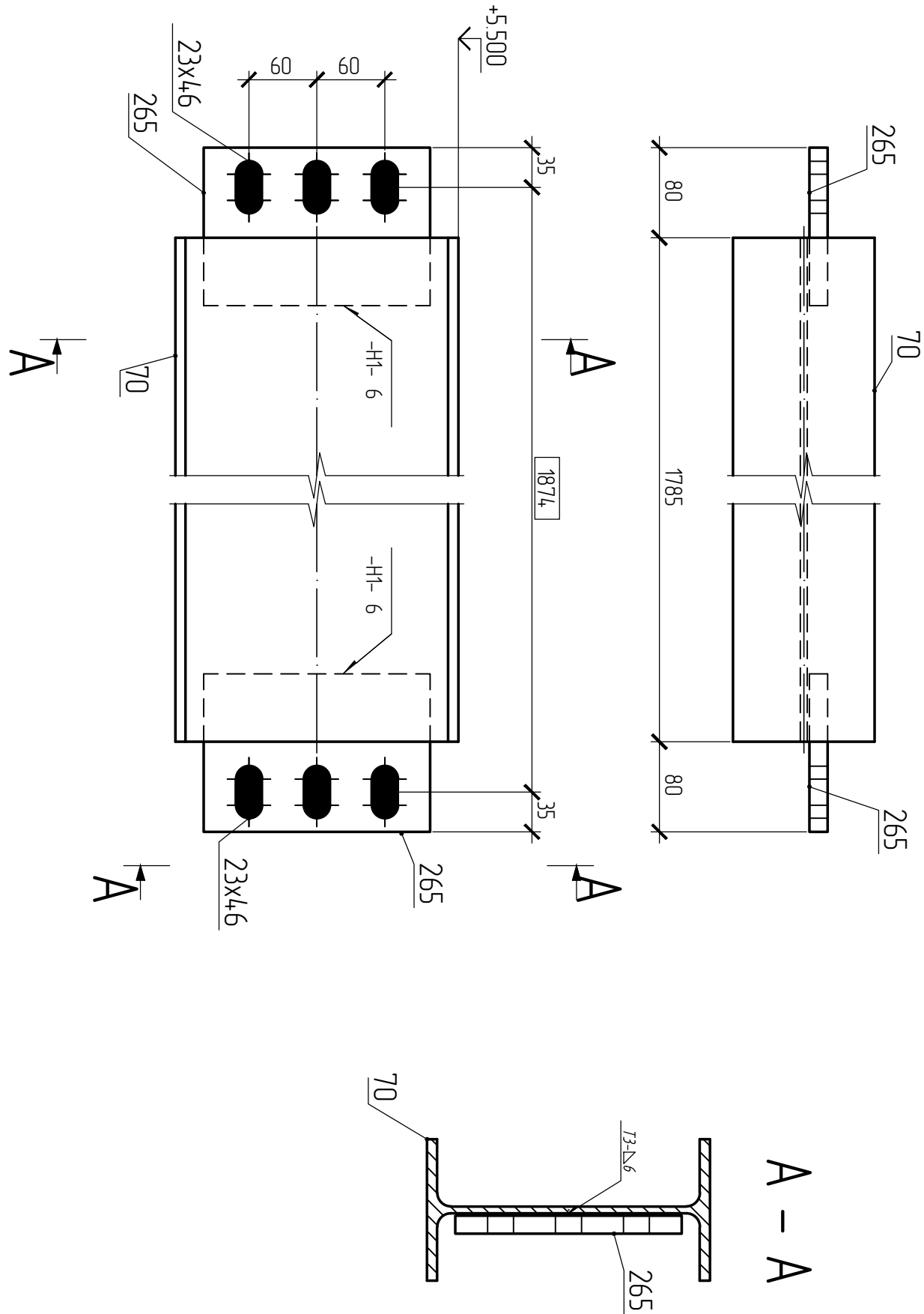
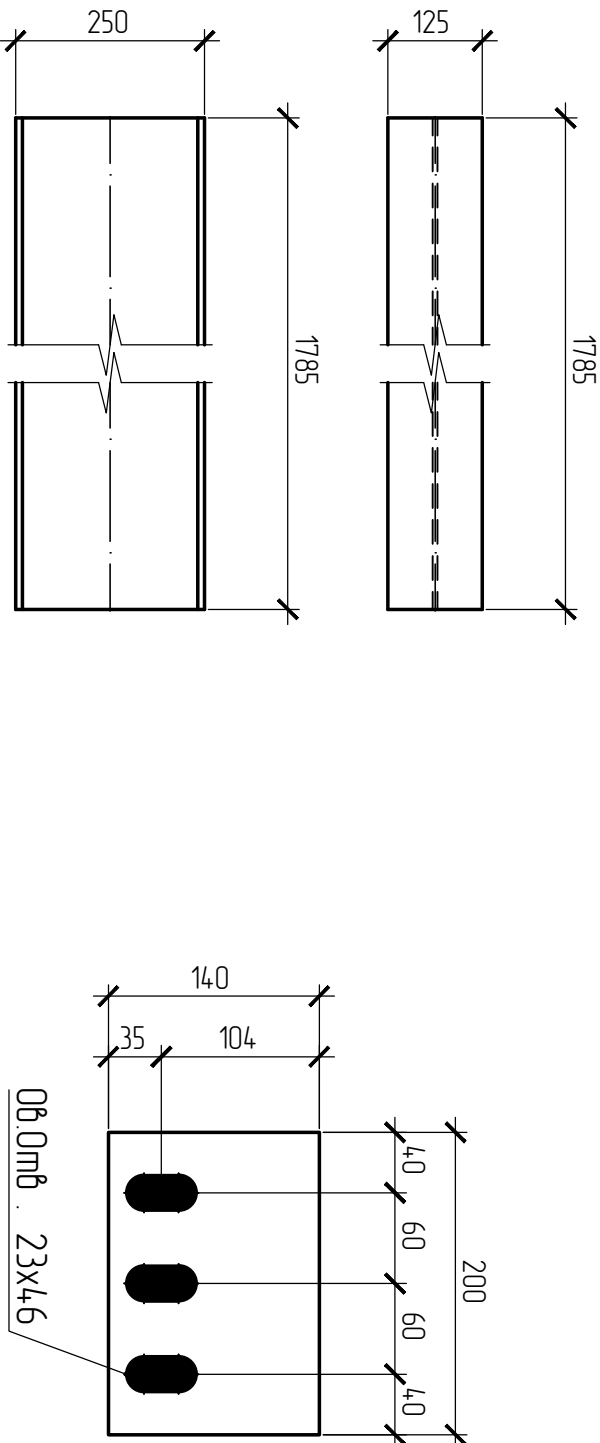


Марка Б1-8 (2 шп.)



поз.70

поз.265



СПЕЦИФИКАЦИЯ											
Марка эле-мента	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание	
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мента			
Б1-8	70	1		12552	1785	52.8	52.8		С24.5		
	265	2		- 14.0х16	200	3.5	7		С24.5		
		Вес сборных швов			1%		0.6	6.4			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
12552	105.7	С24.5	
16	14	С24.5	
На сборные швы:		12	
Итого:	120.9		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
Б1-8	2	60.4	120.9
		Общий вес 120.9	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23116-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01-87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23-81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках выполнять после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
 - 6. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВК СП53-101-98.
 - 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
 - 8. Сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14.7.1-КМД

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

14.7.1-КМД											